



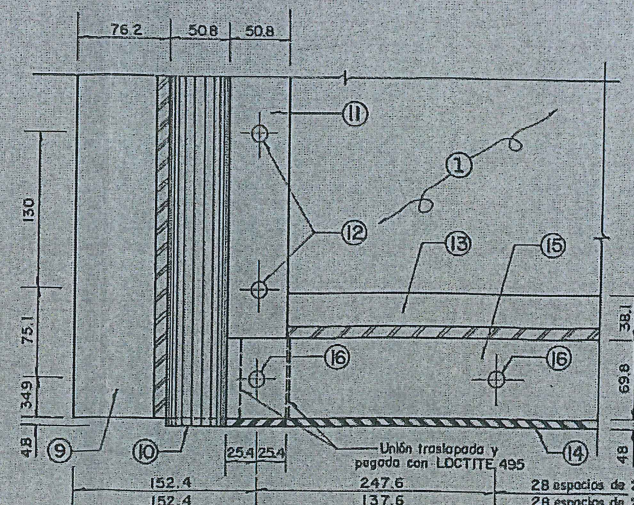
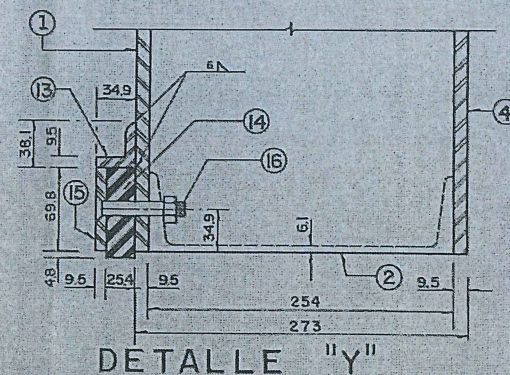
NOTAS:

Acolaciones en milímetros, excepto los indicados en otra unidad.

— Los símbolos de soldadura están de acuerdo con la AWS.— Para soldar las piezas se usarán electrodos recubiertos para producir arco en atmósfera inerte.— Los cordones mostrarán buena fusión con el material soldado y tendrán las dimensiones indicadas.— Las soldaduras que se indican son típicas para los uniones de piezas semejantes.— Deberán remojarse todos los filos.— Toda la tornillería deberá ser galvanizada.— El material de las placas, soleras y perfiles será de acero ASTM A-36

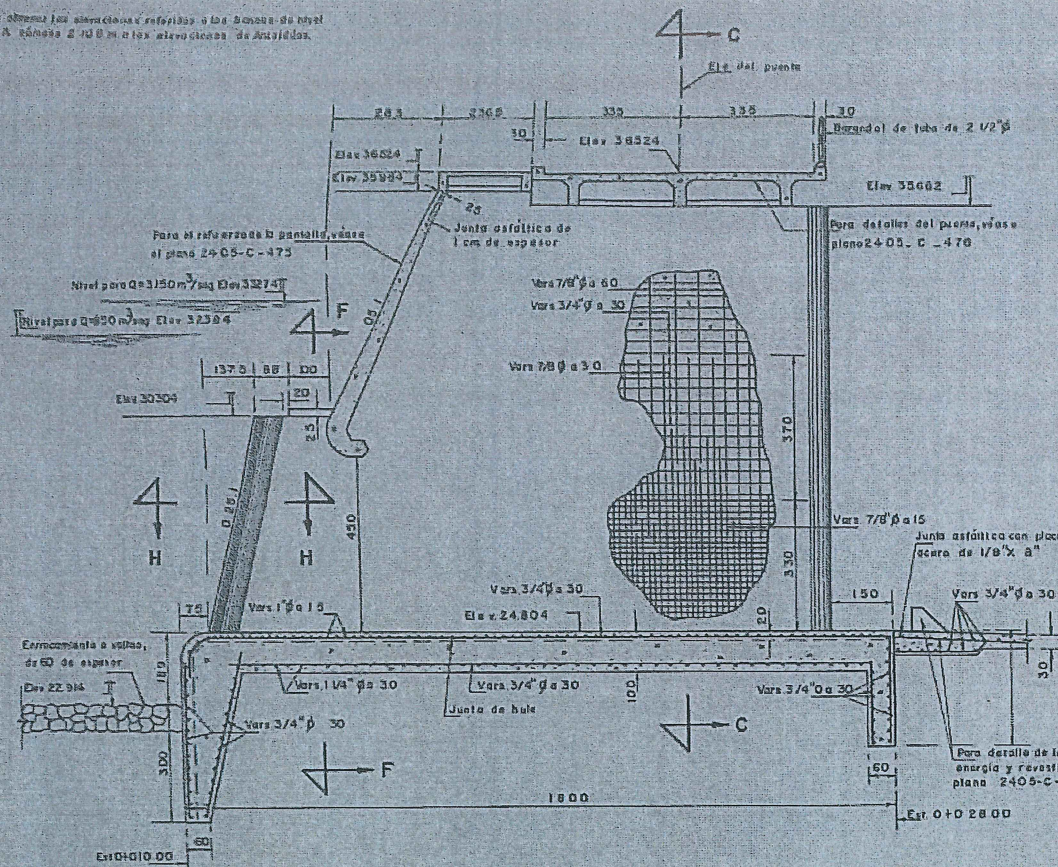
— Las dimensiones indicadas en la lista de materiales son aproximadas.

— La protección de los partes metálicas se hará como sigue: 1º Se limpiarán perfectamente a chorro de arena sílica a metal blanco. 2º Se aplicará una mano de pintura anticorrosiva a base de zinc inorgánica y 3º Se dará una mano de pintura vinílica de altos sólidos de oxidado.— El montaje del obturador se hará con una grúa autopropulsada.— Se necesitan 3 piezas para los claros externos (Obturador Tipo 'B') y 3 piezas para los claros internos (Obturador Tipo 'A').

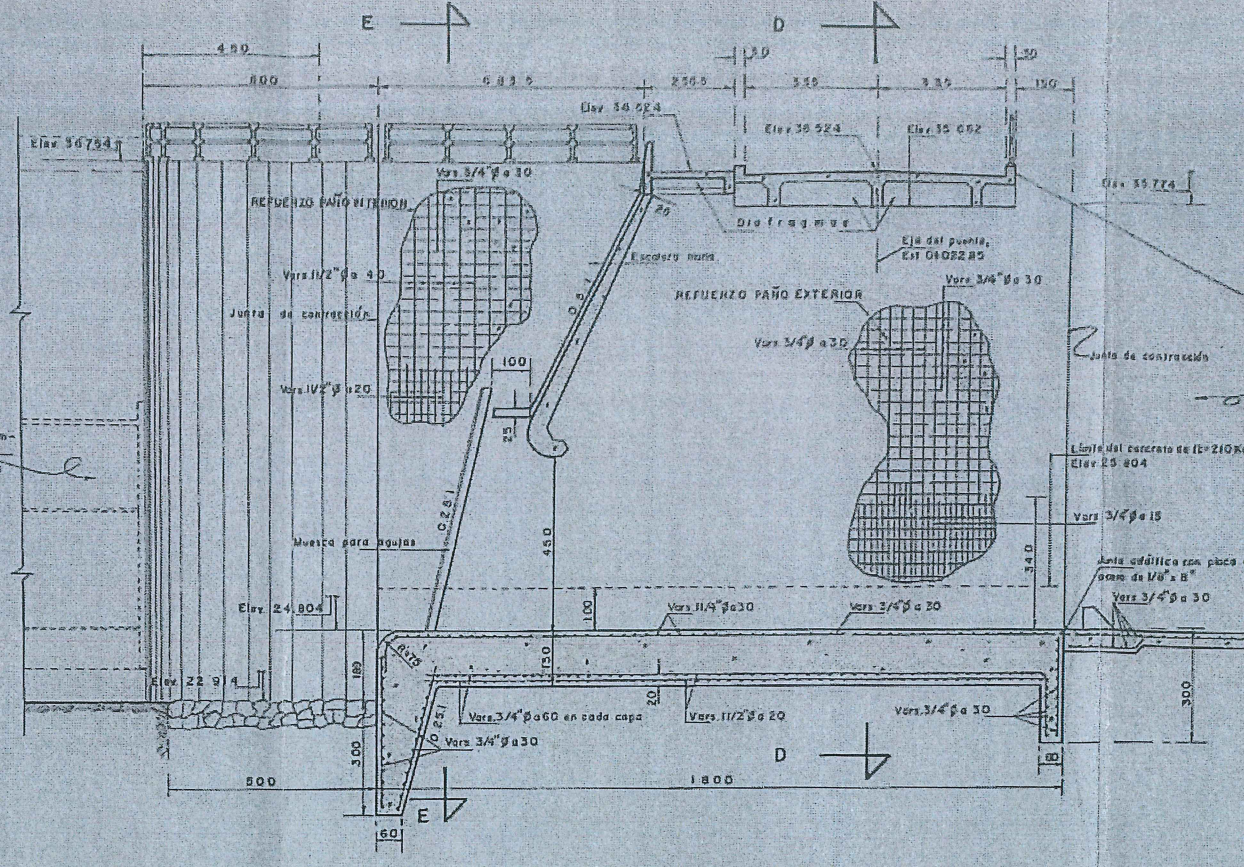


	COMISION NACIONAL DEL AGUA SUBDIRECCION GENERAL DE INFRAESTRUCTURA HIDROAGRICOLA GERENCIA DE PROYECTOS DE IRRIGACION ELECTROMECANICOS SUBGERENCIA DE DISEÑO DE PROYECTOS DE IRRIGACION ELECTROMECANICOS		
	Presa Derivadora "Anzalduas" — Obra de Toma		
	OBTURADORES PROVISIONALES		
	Conforme: _____ SUBGERENTE GERENTE SUBDIRECTOR GENERAL		
CONSULTIVO TECNICO _____ CEL. KIO BRAVO, TAM. 4 DE JUL. — 1954		Aprobó: _____ DIRECTOR GENERAL 2409-R-7576	SECRETARIO _____

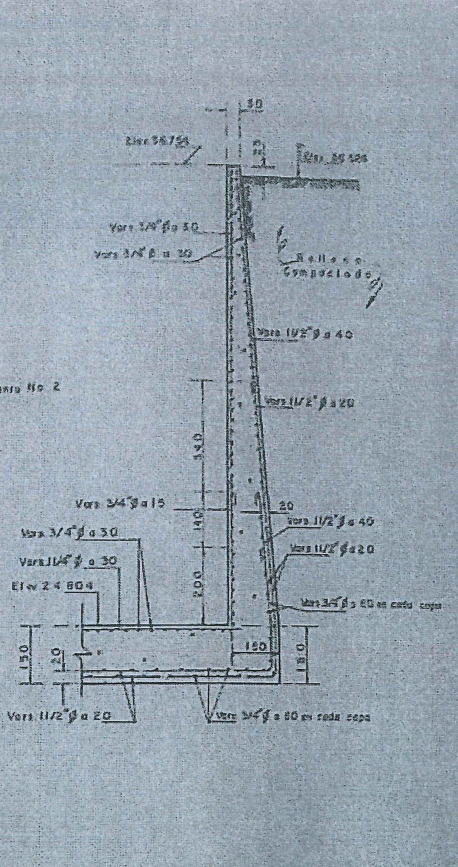
Para el refuerzo de la estructura, véase el plano 2405-C-473.



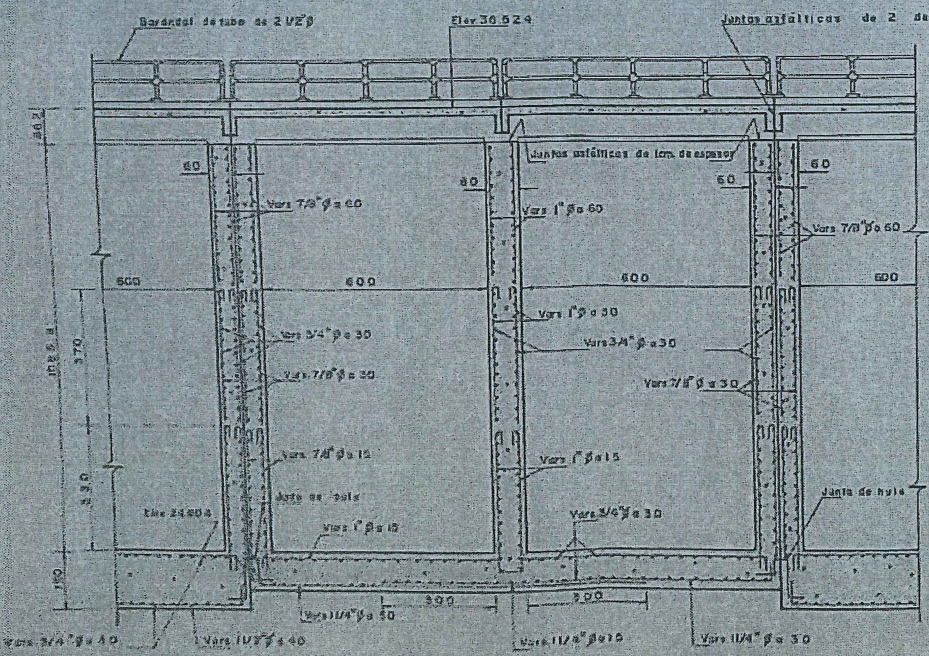
CORTE A-A



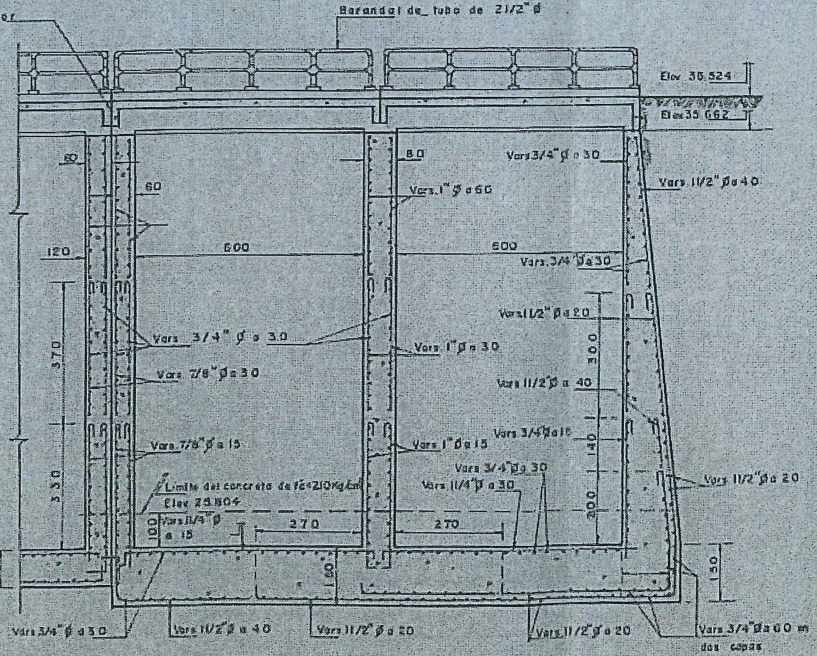
CORTE B-B



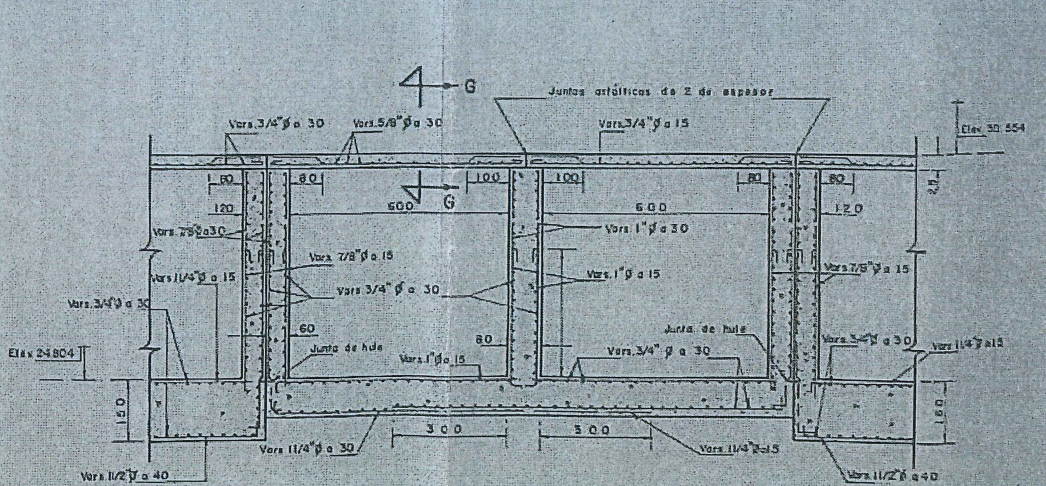
CORTE E-E



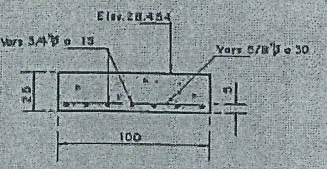
CORTE C-C



CORTE D-D



CORTE F-F



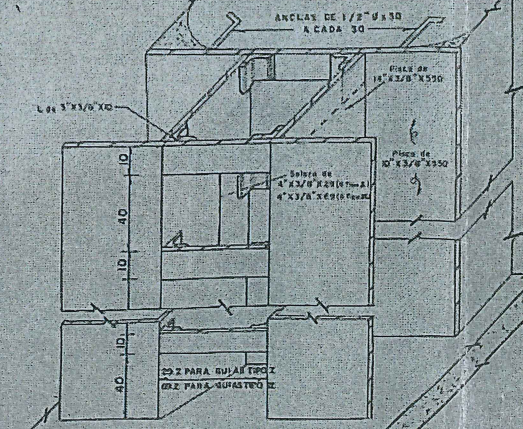
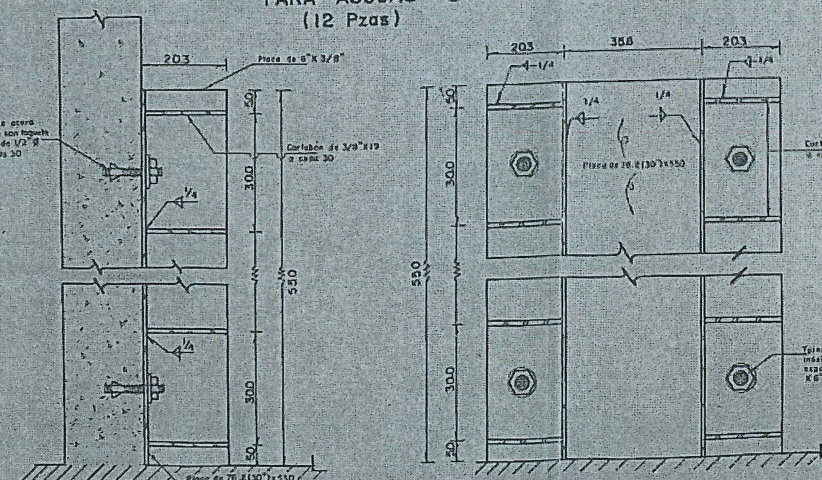
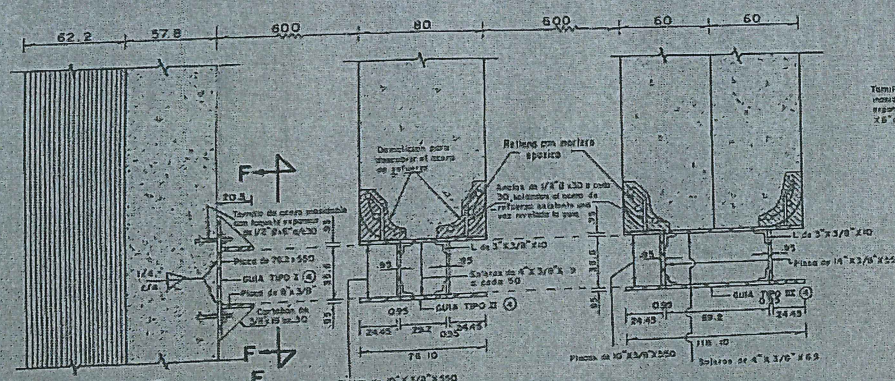
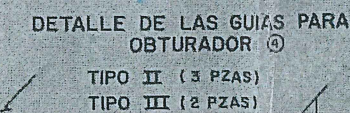
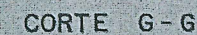
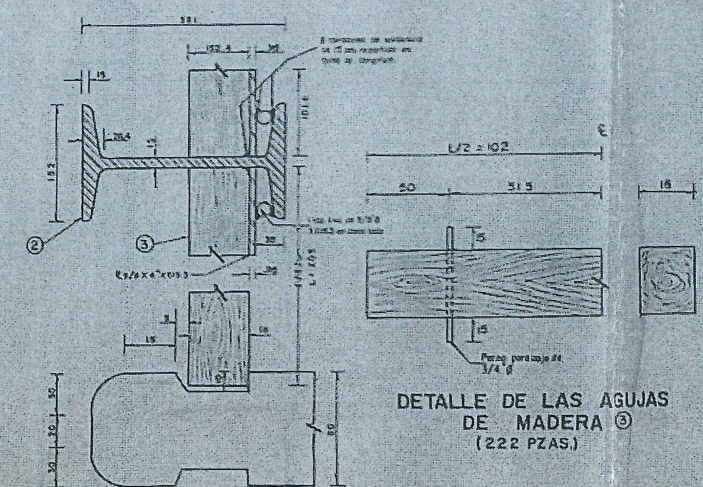
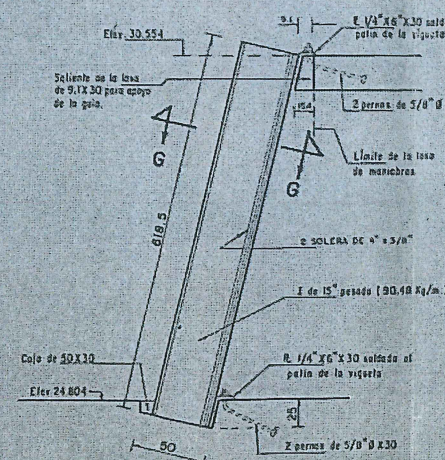
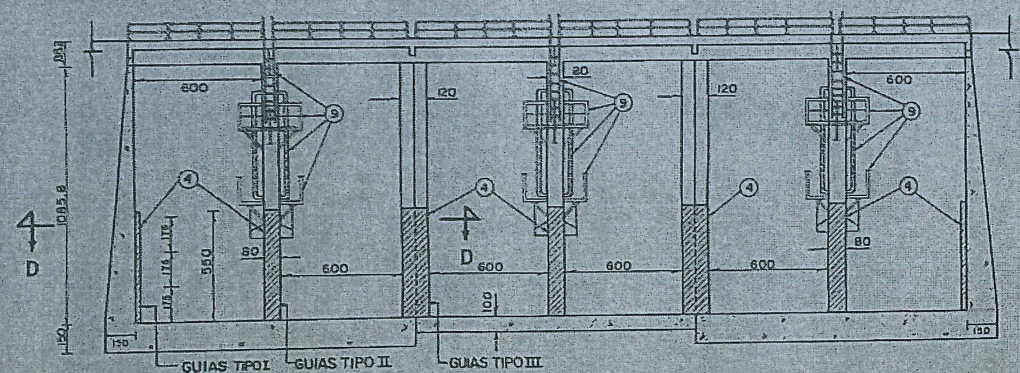
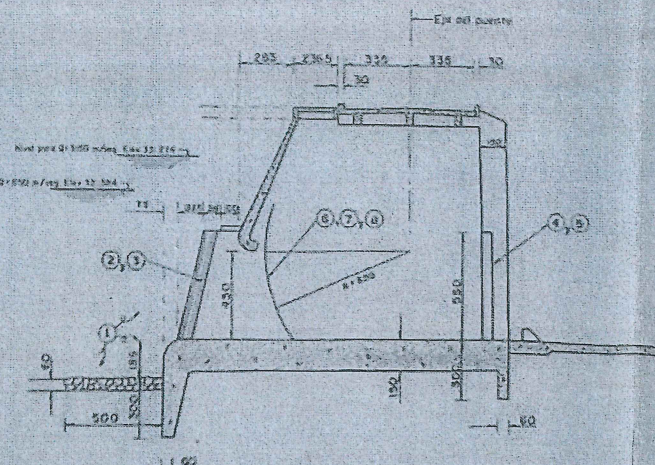
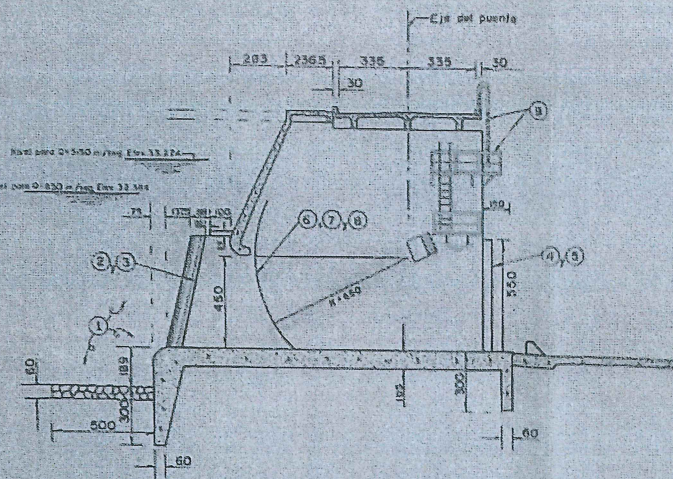
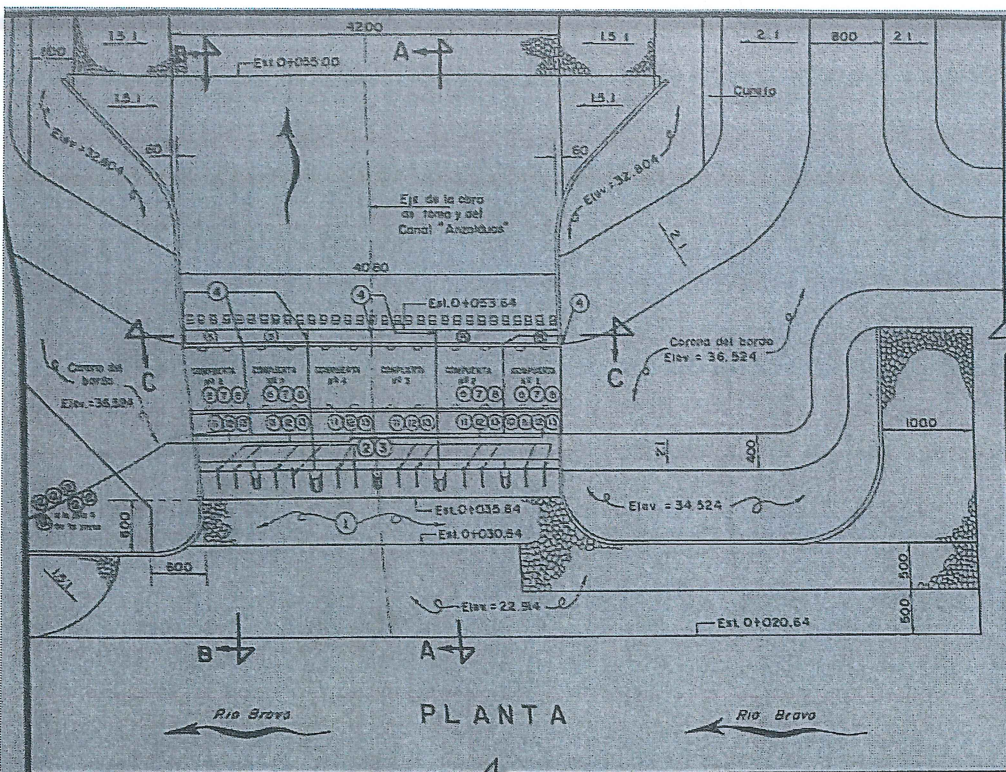
CORTE G-G

NOTA: Este plano es copia fiel y exacta del plano 2405-C-474 de México D.F. Agosto-1950.

NOTAS: 1. Agrupación en centímetros, milímetros y decímetros en metros. 2. Usar como base de los cálculos el plano 2405-C-473. 3. El refuerzo de la estructura se indica en los planos 2405-C-473 y 2405-C-474. 4. Las varas se indican en los planos 2405-C-473 y 2405-C-474. 5. Las juntas se indican en los planos 2405-C-473 y 2405-C-474. 6. Las dimensiones se indican en los planos 2405-C-473 y 2405-C-474. 7. Las elevaciones se indican en los planos 2405-C-473 y 2405-C-474. 8. Las secciones se indican en los planos 2405-C-473 y 2405-C-474. 9. Las notas se indican en los planos 2405-C-473 y 2405-C-474. 10. Las referencias se indican en los planos 2405-C-473 y 2405-C-474.

OFICINA PORAREA
OFICINA CENTRALES

SARH SUBSECRETARIA DE INFRAESTRUCTURA HIDRAULICA
DIRECCION GENERAL DE GRANDES IRRIGACIONES
SUBDIRECCION DE ZONAS DE RIEGO
DEPARTAMENTO DE ZONAS DE RIEGO
Distrito de Riego No. 23
PRESA DERIVADORA ANZALDO
OBRA DE TOMA - PLANO ESTRUCTURAL - HOJA I
Conforma: JEFE DE SECCION DIRECTOR
CONSULTOR TECNICO SUBDIRECTOR
CERO MANEJO PES 1950 2405-C-474



TRABAJO MOTIVO DEL CONTRATO

- (1) LIMPIEZA DE BASURA, TRONCOS Y RAMAS EN EL UMbral DE LA OBRA DE TOMA (MANTENERLA LIMPIA DURANTE EL PROCESO CONSTRUCTIVO).
- (2) REHABILITACION Y/O REPOSICION DE LAS GUIAS METALICAS PARA LA INSTALACION DE AGUJAS DE MADERA (VIGAS 1 DE 15" PESADA.)
- (3) SUMINISTRO E INSTALACION DE DOS JUEGOS DE AGUJAS DE MADERA (222 PZAS) DE 15.24X15.24X204 (6"x6"x80").
- (4) SUMINISTRO E INSTALACION EN LA SALIDA DE LA OBRA DE TOMA DE 7 GUIAS PARA OBTURADORES.
- (5) SUMINISTRO E INSTALACION DE DOS JUEGOS DE OBTURADORES PROVISIONALES EN LA SALIDA DE LA OBRA DE TOMA (6 PZAS.)
- (6) REMOSION Y ACARREO AL ALMACEN DE LA C.N.A DE CUATRO CUERPUERTAS RADIALES DE A=4.80, B=6.00M, H=8.60M.
- (7) LIMPIEZA Y/O REPOSICION DE LAS GUIAS METALICAS PARA LAS CUERPUERTAS RADIALES (4 JUEGOS)
- (8) SUMINISTRO E INSTALACION DE CUATRO (4) CUERPUERTAS RADIALES DE A=4.80, B=6.00M, H=8.60M (INCLUYENDO CHUMACERAS Y CABLE)
- (9) SUMINISTRO E INSTALACION DE ESCALERAS MARNAS Y PLATAFORMAS PARA EL ACCESO A LAS CUERPUERTAS RADIALES (3 LOTES).
- (10) SUMINISTRO E INSTALACION DE UN MOTOR ELECTICO DE 2 HP, 220/440 VOLTS, 5.8/2.9 AMP, 3 FASES, 60 HZ, CON FRENO ELECTROMAGNETICO PARA OPERACION DE CUERPUERTAS RADIALES.
- (11) SUMINISTRO E INSTALACION DE 6 (SEIS) INTERRUPTORES DE LIMITE DE CARRERA SUPERIOR E INFERIOR.
- (12) SUMINISTRO E INSTALACION DE 6 (SEIS) INDICADORES DE POSICION DE APERTURA Y CIERRE (CON CARATULAS EN EL PUENTE DE MANEBRAS DE LA OBRA DE TOMA Y EN LA PILA 4 DE LA PRESA DERIVADORA.)
- (13) SUMINISTRO E INSTALACION DE 6 (SEIS) ARRANCADORES MAGNETICOS REVERSIBLES TIPO ABIERTO PARA OPERAR Y PROTEGER LOS MOTORES ELECTRICOS DE 2 HP, 220/440 VOLT.

[illegible]

d) - Guiso para agujas de madera	706 Kg (una pieza)	8472 Kg (12 piezas)
e) - Guiso tipo I para obturador	566 Kg (una pieza)	1132 Kg (2 piezas)
c) - Guiso tipo II para obturador	887 Kg (una pieza)	2871 Kg (3 piezas)
b) - Guiso tipo III para obturador	927 Kg (una pieza)	1854 Kg (2 piezas)

Forma 1 Dibujo 1 *100*
Verifico 1 Servicio 1 *100*
Confirma 1 *100*
OFICINAS CENTRALES

SARH COMISION NACIONAL DEL AGUA
SUBDIRECCION GENERAL DE INFRAESTRUCTURA HIDRAULICA
GERENCIA DE CASOS E INGENIERIA EXPERIMENTAL
SUBGERENCIA DE DISEÑO DE OBRAS DE MUERO Y DERRAMA

Diseño de Riego para la Zona de Riego Juan
PRESA DERIVADA DE LAS ANIZALUAS

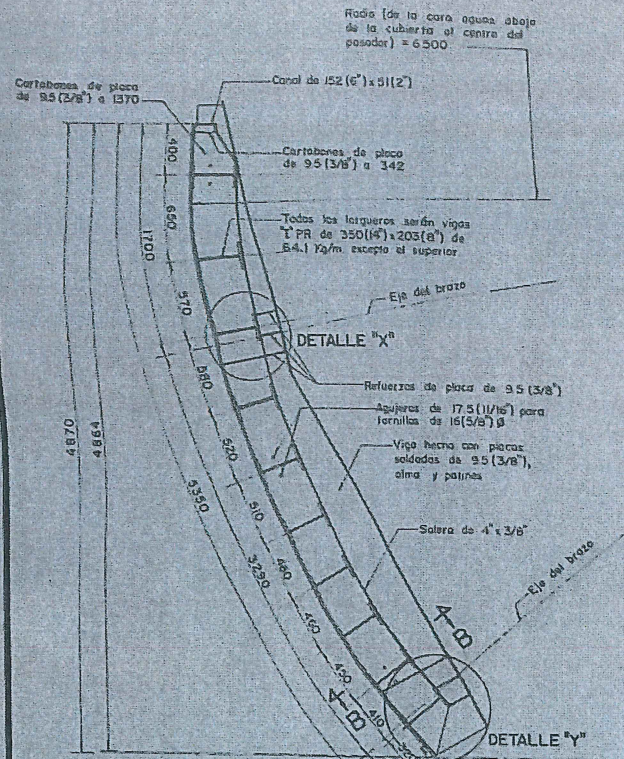
TRABAJOS DE REPOSICION DE CUATRO COMPUERTAS RADIALES Y
SUS ACCESORIOS EN LA OBRA DE TOMA - PLANO GENERAL

Conforme a Supplemento 000017 Inspeccion de Obra

Director General Director Fiscal Asesor Gerencia

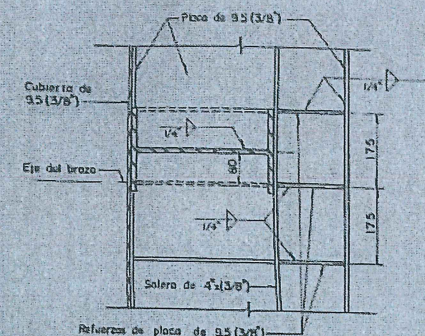
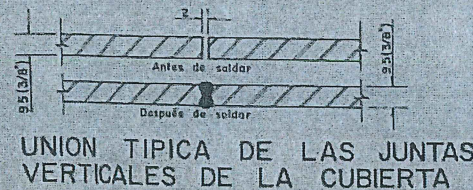
CONSTRUCTIVO TECNICO DIRECCION GENERAL 2409-R-7973

IN AG 00 00, 100

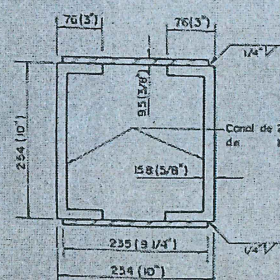


NOTA: Todas las medidas relacionadas con la posición de los largueros y de los brazos deben tomarse sobre la cara aguas abajo de la cubierta.

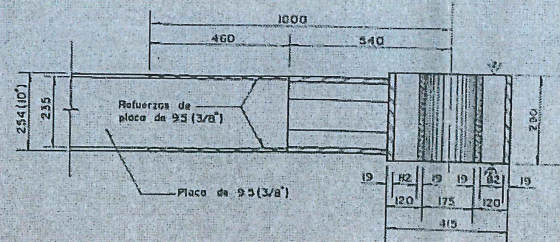
CORTE A-A



DETALLE "X"

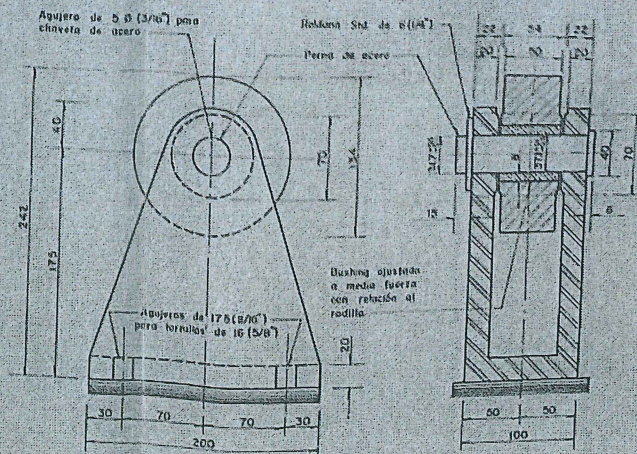


CORTE E-E

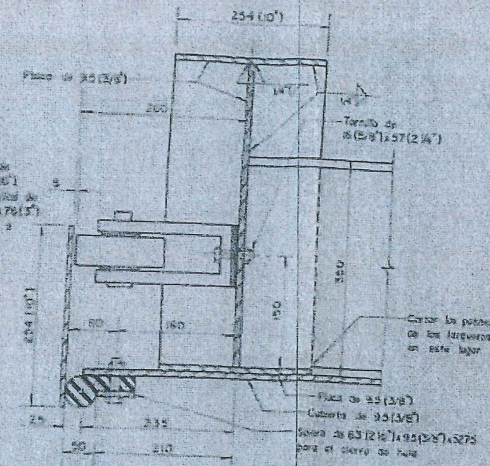
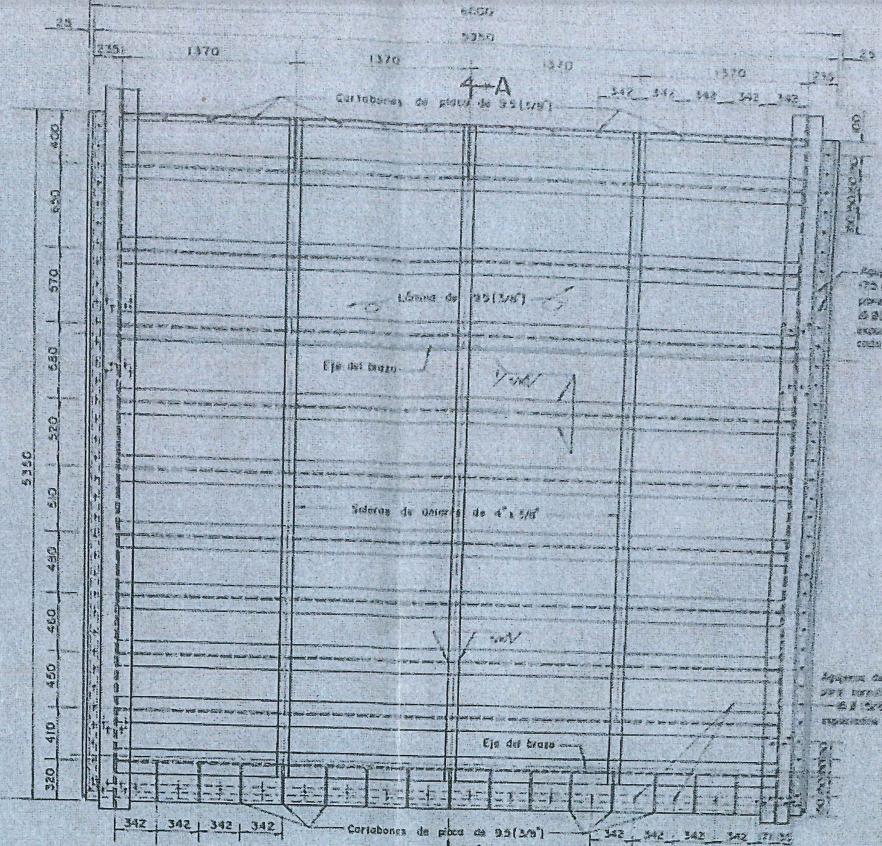


CORTE F-F

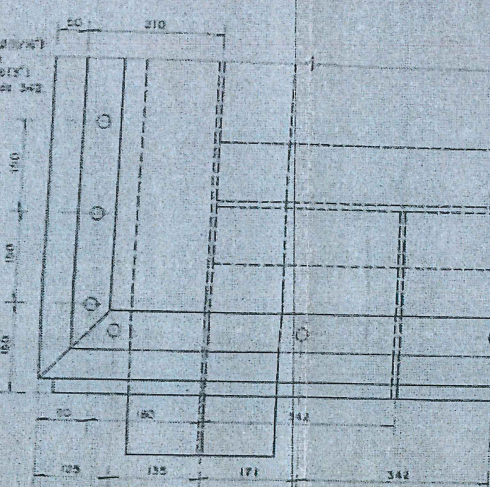
LAMINAS DE AJUSTE



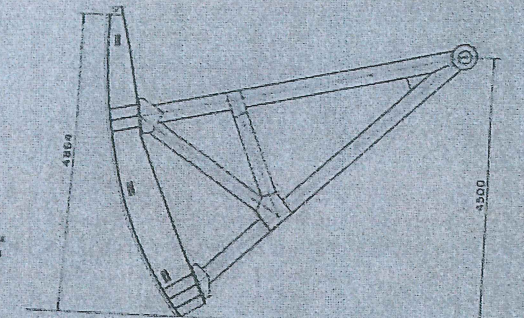
RODILLO Y BASE



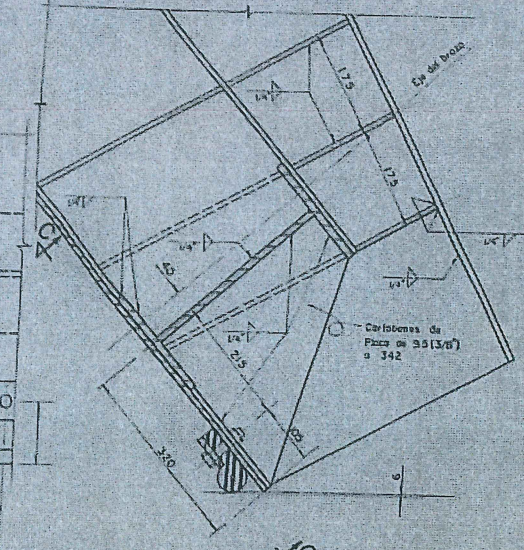
CORTE B-B



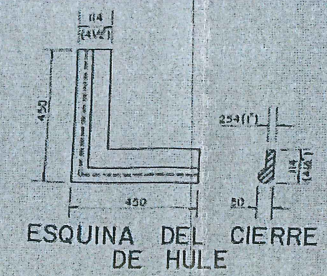
VISTA C-C



VISTA DE CONJUNTO



DETALLE "Y"



ESQUINA DEL CIERRE DE HULE

PESOS ESTIMADOS

Perfiles estructurales y vigas curvas	
Placa de 9.5 (3/8)	
6 Rodillos	
Soldadura, tornillería, etc	
Branca	
Sello de hule	
TOTAL	

NOTAS:

Acotaciones en milímetros, excepto las indicadas en otra unidad. Los bujes de las cocheras son de bronce de chancado (SAC-660) con ranuras para grasa. La compuerta es armada completamente en el taller para su inspección antes de pintarse. En la soldadura se usará electrodos recubiertos para producir el arco en atmósfera inerte. Las cordones mostrarán buena fusión con el material soldado y tendrán las dimensiones indicadas. El símbolo ∇ indica que el cordón de las largueros será continuo, pero soldado alternativamente en cordones de 150 de longitud. Toda la tornillería será galvanizada. Las partes maquinadas se protegerán con grasa Compound o la equivalente. Las partes maquinadas no maquinadas se harán de acuerdo a las especificaciones de Acabamiento del Departamento de Ingeniería Electromecánica. El símbolo ∇ indica superficie maquinada con acabado medio. Las Letras H, A, B, indican la carga, altura y ancho sobre la compuerta respectivamente.

OFICINA FORANEA

Diseño: _____

Revisión: _____

Verificación: _____

Conformación: _____

OFICINAS CENTRALES

Diseño: _____

Revisión: _____

Verificación: _____

Conformación: _____

SARH COMISION NACIONAL DEL AGUA

SUBDIRECCION GENERAL DE INFRAESTRUCTURA HIDROAGRICOLA

GERENCIA DE DISEÑO E INGENIERIA EXPERIMENTAL

SUBGERENCIA DE DISEÑO DE ZONAS DE RIEGO Y DRENAJE

COMPUERTA RADIAL

H=8.60 m. A=4. m. B=6.00 m.

Conforme: _____

SUBGERENTE: _____

GERENTE: _____

CONSEJO TECNICO: _____

DIRECTOR GENERAL: _____

APROBADO: _____

SECRETARIO GENERAL: _____

CD. RO. BRAYO, TAM.

2409-R-